

Kunststoffgebundene Neodym

Bei kunststoffgebundenen (auch: bonded) Neodym-Magneten wird dem Kunststoff ein NdFeB-Pulver beigemischt. Beide Varianten besitzen prinzipiell die gleichen Eigenschaften. Der Vorteil eines bonded Neodymmagneten liegt allerdings in den vielfältigen Möglichkeiten der Formgebung, zum Beispiel durch Spritzgussverfahren.



| Material | Br mT | bHc KA/m | iHc KA/m | (BH) max KJ/m ³ | Density g/cm ³ | Tw max. C° |
|-----------|----------|-------------|-------------|-------------------------------|------------------------------|---------------|
| N35/100P | 460 | 300 | 1050 | 35 | 4,8 | 130 |
| N40/80P | 480 | 320 | 850 | 40 | 4,7 | 130 |
| N42/60P | 520 | 310 | 650 | 42 | 5 | 120 |
| N48/60P | 540 | 350 | 650 | 48 | 5 | 120 |
| N55/100PW | 600 | 380 | 1050 | 55 | 6 | 130 |
| N65/85PW | 630 | 420 | 900 | 65 | 6 | 140 |
| N72/70PW | 780 | 440 | 750 | 72 | 6 | 130 |

Ihr direkter Kontakt zu uns:
René Mannel

Telefon: +49 2191 464514-00
E-Mail: r.mannel@mannel-systeme.com



MMT Mannel Magnettechnik GmbH
Karlstraße 20
D-42857 Remscheid

T +49 2191 464 514-00 info@mannel-systeme.com
F +49 2191 464 514-90 www.mannel-systeme.com