Neodym (NdFeB)

Neodymium magnets consist of compounds with neodymium and a compound compound with ferrite, boron and additives. At present, these magnets have the highest energy content. mixed accordingly, granulated and pre-sintered (calcined), finely ground again, compression molded and sintered.

Material	Remanence		Coercive field strength				Energy density		max. Temperature
	Br		normal, bHc		intrinsic, iHc		(BxH)max		
	kG	T	kOe	kA/m	kOe	kA/m	MGOe	kJ/m3	C°
N35	11,7- 12,2	1, 17 - 1,22	≥ 10,9	≥ 868	≥ 12	955	33- 36	236 - 287	≤ 80
N38	12,2 - 12,5	1,22 - 1,25	≥ 11,3	≥ 899	≥ 12	955	36- 39	287 - 310	≤ 80
N40	12,5 - 12,8	1,25 - 1,28	≥ 11,4	≥ 907	≥ 12	955	38-41	302 - 326	≤ 80
N42	12,8- 13,2	1,28 - 1,32	≥ 11,5	≥ 915	≥ 12	955	40-43	318 - 342	≤ 80
N45	13,2-13,8	1,32 - 1,38	≥ 11,6	≥923	≥ 12	955	43-46	342 - 366	≤ 80
N48	13,8- 14,2	1,38 - 1,42	≥ 11,6	≥923	≥ 12	955	46-49	366 - 390	≤ 80
N50	14,0 - 14,5	1,40 - 1,45	≥ 10,0	≥ 796	≥ 11	876	48- 51	382 - 406	≤ 80
N52	14,3 - 14,8	1,43 - 1,48	≥ 10,0	≥ 796	≥ 11	876	50- 53	398 - 422	≤ 65
N54	14,5- 15,0	1,45 - 1,50	≥ 10,0	≥ 796	≥ 11	876	52 - 55	414 - 438	≤60
33M	11,3 - 11, 7	1,13- 1,17	≥ 10,5	≥ 836	≥ 14	1114	31 - 33	247 - 263	≤ 100
35M	11,7- 12,2	1, 17 - 1,22	≥ 10,9	≥ 868	≥ 14	1114	33- 36	236 - 287	≤ 100
38M	12,2 - 12,5	1,22 - 1,25	≥ 11,3	≥ 899	≥ 14	1114	36- 39	287 - 310	≤ 100
40M	12,5 - 12,8	1,25 - 1,28	≥ 11,6	≥923	≥ 14	1114	38-41	302 - 326	≤ 100
42M	12,8- 13,2	1,28 - 1,32	≥ 12,0	≥955	≥ 14	1114	40-43	318 - 342	≤ 100
45M	13,2-13,8	1,32 - 1,38	≥ 12,5	≥ 995	≥ 14	1114	43-46	342 - 366	≤ 100
48M	13,7 - 14,3	1,37 - 1,43	≥ 12,9	≥ 1027	≥ 14	1114	46-49	366 - 390	≤ 100
50M	14,0 - 14,5	1,40 - 1,45	≥ 13,0	≥ 1033	≥ 14	1114	48- 51	382 - 406	≤ 100
52M	14,3 - 14,8	1,43 - 1,48	≥ 13,1	≥ 1043	≥ 14	1114	50- 53	398 - 422	≤ 100
35H	11,7- 12,2	1, 17 - 1,22	≥ 10,9	≥ 868	≥ 17	1353	33- 36	236 - 287	≤ 120
38H	12,2 - 12,5	1,22 - 1,25	≥ 11,3	≥ 899	≥ 17	1353	36- 39	287 - 310	≤ 120
40H	12,5 - 12,8	1,25 - 1,28	≥ 11,6	≥923	≥ 17	1353	38-41	302 - 326	≤ 120
42H	12,8- 13,2	1,28 - 1,32	≥ 12,0	≥955	≥ 17	1353	40-43	318 - 342	≤ 120
45H	13,2-13,8	1,32 - 1,38	≥ 12,1	≥ 963	≥ 17	1353	43-46	342 - 366	≤ 120
48H	13,7 - 14,3	1,37-1,43	≥ 12,5	≥ 995	≥ 17	1353	46-49	366 - 390	≤ 120
50H	14,0 - 14,5	1,40 - 1,45	≥ 12,6	≥ 1003	≥ 17	1353	48- 51	382 - 406	≤ 120
33SH	11,4-11,7	1,14 -1,17	≥ 10,6	≥844	≥ 20	1592	30- 33	239-263	≤ 150
35SH	11,7 - 12,2	1, 17 - 1,22	≥ 11,0	≥ 876	≥ 20	1592	33- 36	263 - 287	≤ 150
38SH	12,2 - 12,5	1,22 - 1,25	≥ 11,4	≥ 907	≥ 20	1592	36- 39	287 - 310	≤ 150
40SH	12,5- 12,8	1,25 - 1,28	≥ 11,8	≥ 939	≥ 20	1592	38-41	302 - 326	≤ 150
42SH	12,8-13,2	1,28 - 1,32	≥ 12,4	≥ 987	≥ 20	1592	40-43	318 - 342	≤ 150
45SH	13,2 - 13,8	1,32 - 1,38	≥ 12,6	≥ 1003	≥ 20	1592	43-46	342 - 366	≤ 150
48SH	13,7 - 14,3	1,37-1,43	≥ 12,7	≥ 1011	≥ 20	1592	46-49	366 - 390	≤ 150
28UH	10,4 - 10,8	1,04 - 1,08	≥ 9,6	≥ 764	≥ 25	1990	26-29	207 - 231	≤ 180

Your direct contact to us:
René Mannel

Telefon: +49 2191 464514-00
E-Mail: r.mannel@mannel-systeme.com

MMT Mannel Magnettechnik GmbH
Karlstraße 20
D-42857 Remscheid

T +49 2191 464 514-00 info@mannel-systeme.com
F +49 2191 464 514-90 www.mannel-systeme.com

Neodym (NdFeB)

Neodymium magnets consist of compounds with neodymium and a compound compound with ferrite, boron and additives. At present, these magnets have the highest energy content. mixed accordingly, granulated and pre-sintered (calcined), finely ground again, compression molded and sintered.

Material	Remanence		Coercive field strength				Energy density		max. Temperature
	Br		normal, bHc		intrinsic, iHc		(BxH)max		
	kG	T	kOe	kA/m	kOe	kA/m	MGOe	kJ/m3	C°
30UH	10,8 - 11,3	1,08-1,13	≥ 10,2	≥ 812	≥ 25	≥ 1990	28- 31	223-247	≤ 180
33UH	11,3-11,7	1,13- 1,17	≥ 10,7	≥ 852	≥ 25	≥ 1990	31 - 34	247 - 271	≤ 180
35UH	11,7- 12,2	1, 17 - 1,22	≥ 10,8	≥ 860	≥ 25	≥ 1990	33- 36	236 - 287	≤ 180
38UH	12,2 - 12,5	1,22 - 1,25	≥ 11,0	≥ 876	≥ 25	≥ 1990	36- 39	287 - 310	≤ 180
40UH	12,5- 12,8	1,25 - 1,28	≥ 11,3	≥ 899	≥ 25	≥ 1990	38-41	302 - 326	≤ 180
42UH	12,8- 13,2	1,28 - 1,32	≥ 12,1	≥ 963	≥ 25	≥ 1990	40-43	318 - 342	≤ 180
45UH	13,2 - 13,8	1,32-1,38	≥ 12,3	≥ 979	≥ 25	≥ 1990	43-46	342 - 366	≤ 180
28EH	10,4 - 10,8	1,04 - 1,08	≥ 9,8	≥ 780	≥30	≥ 2388	26-29	207 - 231	≤ 200
30EH	10,8 - 11,3	1,08-1,13	≥ 10,2	≥ 812	≥30	≥ 2388	28- 31	223-247	≤ 200
33EH	11,3-11,7	1,13- 1,17	≥ 10,5	≥ 836	≥30	≥ 2388	31 - 34	247 - 271	≤ 200
35EH	11,7 - 12,2	1, 17 - 1,22	≥ 11,0	≥ 876	≥30	≥ 2388	33- 36	236 - 287	≤ 200
38EH	12,2 - 12,5	1,22 - 1,25	≥ 11,3	≥ 899	≥30	≥ 2388	36- 39	287 - 310	≤ 200
40EH	12,5- 12,8	1,25 - 1,28	≥ 11,6	≥923	≥30	≥ 2388	38-41	302 - 326	≤ 200
42EH	12,8-13,2	1,28 - 1,32	≥ 11,7	≥ 931	≥30	≥ 2388	40-43	318 - 342	≤ 200
28AH	10,4 - 10,8	1,04-1,08	≥ 9,9	≥ 787	≥33	≥ 2624	26-29	207 - 231	≤ 230
30AH	10,8 - 11,3	1,08- 1,13	≥ 10,3	≥ 819	≥33	≥ 2624	28- 31	223-247	≤ 230
33AH	11,3 - 11,	1,13-1,17	≥ 10,6	≥843	≥33	≥ 2624	31 - 34	247 - 271	≤ 230
35AH	11, 7 - 12,2	1, 17 - 1,22	≥ 11,0	≥ 876	≥ 33	≥ 2624	33 - 36	236 - 287	≤ 230
38AH	12,2-12,5	1,22-1,25	≥11,3	≥ 899	≥33	≥ 2624	36 - 39	287 - 310	≤ 230
40AH	12,5-12,8	1,25-1,28	≥11,6	≥923	≥33	≥ 2624	38 - 41	302 - 326	≤ 230

Your direct contact to us:
René Mannel

Telefon: +49 2191 464514-00
E-Mail: r.mannel@mannel-systeme.com

MMT Mannel Magnettechnik GmbH
Karlstraße 20
D-42857 Remscheid

T +49 2191 464 514-00 info@mannel-systeme.com
F +49 2191 464 514-90 www.mannel-systeme.com